

Kulit oil pull up dari kulit sapi untuk atasan sepatu

PENDAHULUAN

Standar Nasional Indonesia (SNI) Kulit Oil Pull Up Dari Kulit Sapi Untuk Atasan Sepatu disusun berdasarkan program perumusan SNI Tahun 1995/1996 Pusat Standardisasi Industri Departemen Perindustrian dengan tujuan :

1. Melindungi produsen
2. Melindungi konsumen
3. Menunjang ekspor non migas

Rancangan SNI Kulit Oil Pull Up Dari Kulit Sapi Untuk Atasan Sepatu ini telah dibahas pada Rapat Pra Konsensus di Yogyakarta yang dihadiri oleh Produsen, Konsumen, Instansi Terkait dan Perguruan Tinggi.

Selanjutnya dibahas dalam Rapata Konsensus di Jakarta pada hari Rabu tanggal 1 Nopember 1995.

Standar ini disusun berdasarkan acuan :

1. SNI 06-0234 - 1989, *Kulit Boks, Mutu dan Cara Uji*
2. SNI 06-0483 - 1989, *Kulit Masak, Ukuran Luas*
3. SNI 06-0563 - 1989, *Kulit Tersamak, Cara Uji Kadar Abu*
4. SNI 06-0564 - 1989, *Kulit Tersamak, Cara Uji Kadar Minyak atau Lemak*
5. SNI 06-0643 - 1989, *Kulit, Cara Menyiapkan Contoh Uji untuk Pengujian Fisis dan Kimiawi*
6. SNI 06-0644 - 1989, *Kulit, Cara Uji Kadar Air*
7. SNI 06-0645 - 1989, *Kulit Tersamak, Cara Uji Kadar Krom Oksida*

8. SNI 06-0646 - 1989, *Kulit Tersamak, Cara Uji Ph*
9. SNI 06-0995 - 1989, *Kulit Tersamak, Cara Uji kuat Bengkuk*
10. SNI 06-0996 - 1989, *Kulit Jadi, Cara Uji Ketahanan Gosok Cat Tutup dengan Alat Crock Meter*
11. SNI. 06-0997-1989, *Kulit Tersamak, Cara Uji Penyerapan Air*
12. SNI. 06-1795-1989, *Kulit, Cara Uji Kekuatan Tarik dan Kemuluran*
13. Proyek PPIKKP 1991/1992 Pembuatan Kulit Atasan Sepatu Type Finis Oil Pull Up dari Kulit Sapi
14. Purnomo Rahardjo 1994, Skripsi. Judul: Proses Penyamakan Kulit Corrected Grain Jenis Oil Pull Up untuk Atasan Sandal dari Wet Blue Sapi.

DAFTAR ISI

	Halaman
PENDAHULUAN	ii
DAFTAR ISI	iii
1. RUANG LINGKUP	1 dari 5
2. DEFINISI	1 dari 5
3. SYARAT MUTU	1 dari 5
4. KLASIFIKASI	3 dari 5
5. CARA PENGAMBILAN CONTOH	3 dari 5
6. CARA PENYIAPAN CONTOH UJI KULIT	3 dari 5
7. CARA UJI	3 dari 5
8. SYARAT LULUS UJI	5 dari 5
9. CARA PENGUKURAN KULIT	5 dari 5
10. CARA PENGEMASAN	5 dari 5
11. SYARAT PENANDAAN	5 dari 5

KULIT *OIL PULL UP* DARI KULIT SAPI UNTUK ATASAN SEPATU

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi definisi, syarat mutu, klasifikasi, cara pengambilan contoh, cara penyiapan contoh uji kulit, cara uji, syarat lulus uji, cara pengukuran, dan cara pengemasan dan syarat penandaan kulit *oil pull up* untuk atasan sepatu.

2. DEFINISI

Kulit *oil pull up* dari kulit sapi untuk atasan sepatu adalah kulit sapi yang disamak dengan bahan penyamak krom, dan apabila sebagian kulit tersebut ditekan dari bagian dagingnya maka pada bagian rajah akan tampak efek warna yang berbeda dan berminyak, dan jika tekanan dilepas, warna akan kembali ke semula.

3. SYARAT MUTU

Syarat mutu kulit *oil pull up* dari kulit sapi untuk atasan sepatu tertera pada Tabel di bawah ini.

Tabel
Syarat Mutu Kulit *oil pull up* dari Kulit Sapi untuk Atasan Sepatu

No.	Jenis Uji	Satuan	Syarat Mutu	Keterangan
1	2	3	4	5
I.	FISIS			
1.	Tebal	mm	minimum 1,2	R a t a
2.	Penyamakan	-	m a s a k	
3.	Ketahanan gosok cat tutup :			
	- kering	-	tidak luntur	Grey Scale pada skala 4/5
	- basah	-	sedikit luntur	Grey Scale pada skala 3/4
4.	Kekuatan tarik	N/cm ²	minimum 2200	Rajah dan cat tidak retak
5.	Kemuluran (%)		maksimum 70	
6.	Kekuatan bengkok	-	minimum 20.000 kali	
7.	Penyerapan air	-		
	- 2 jam (%)	-	maksimum 65	
	- 24 jam (%)	-	maksimum 80	
8.	Ketahanan letup	PSI	minimum 600	
9.	Kekuatan sobek	N/cm	minimum 350	Di atas kadar Cr ₂ O ₃
10.	Kekuatan jahit	N/cm	minimum 1400	
II.	KIMIAWI			
1.	Kadar air (%)	-	maksimum 18,0	
2.	Kadar abu jumlah (%)	-	maksimum 2,0	
3.	Kadar Cr ₂ O ₃ (%)	-	minimum 2,5	Untuk pH 3,5-4,5 apabila cairan diencerkan 10 kali, selisih pH sebelum dan sesudah diencerkan maksimum 0,7
4.	Kadar minyak / lemak (%)	-	7,0 - 12,0	
5.	pH	-	3,5 - 7,0	
III.	ORGANOLEPTIS			
1.	Keadaan kulit	-	Berisi, liat, dan lemas	Berminyak
2.	Kelentingan	-	L e n t i n g	
3.	Efek warna	-	Berbeda	

4. KLASIFIKASI

Sesuai dengan SNI 06-0234-1989, *Mutu dan Cara Uji Kulit Boks-Penentuan Mutu Kulit Boks.*

5. CARA PENGAMBILAN CONTOH

Sesuai dengan SNI 06-0642-1989, *Cara Pengambilan Contoh Kulit.*

6. CARA PENYIAPAN CONTOH UJI KULIT

Sesuai dengan SNI 06-0643-1989, *Cara Menyiapkan Contoh Uji Kulit Untuk Pengujian Fisis dan Kimiawi.*

7. CARA UJI

7.1 Fisis

7.1.1 Tebal

Sesuai dengan SNI 06-0234-1989, *Mutu dan Cara Uji Kulit Boks-Tebal*

7.1.2 Penyamakan

Sesuai dengan SNI 06-0234-1989, *Mutu dan Cara Uji Kulit Boks - Penyamakan.*

7.1.3 Ketahanan gosok cat tutup

Sesuai dengan SNI 06-0996-1989, *Cara Uji Ketahanan Gosok Cat Tutup untuk Kulit Jadi dengan Alat Crock Meter.*

7.1.4 Kekuatan tarik

Sesuai dengan SNI 06-1795-1989, *Cara Uji Kekuatan Tarik dan Kemu-luran Kulit.*

7.1.5 Kemuluran

Sesuai dengan SNI 06-1795-1989, *Cara Uji Kekuatan Tarik dan Kemuluran Kulit.*

7.1.6 Kekuatan bengkok

Sesuai dengan SNI 06-0995 - 1989, *Cara Uji Kuat Bengkok Kulit Tersamak.*

7.1.7 Penyerapan air

Sesuai dengan SNI 06-0997 - 1989, *Cara Uji Penyerapan Air Kulit Tersamak.*

7.1.8 Ketahanan letup

Sesuai dengan SNI 06-0234 - 1989, *Mutu dan Cara Uji Kulit Boks - Ketahanan Letup.*

7.1.9 Kekuatan sobek

Sesuai dengan SNI 06-1794-1989, *Cara Uji Kekuatan Sobek dan Sobek Lapisan.*

7.1.10 Kekuatan jahit

Sesuai dengan SNI 06-1117-1989, *Cara Uji Kekuatan Jahit Kulit.*

7.2 Kimiawi

7.2.1 Kadar air

Sesuai dengan SNI 06-0644-1989, *Cara Uji Kekuatan Jahit Kulit.*

7.2.2 Kadar abu jumlah

Sesuai dengan SNI 06-0563-1989, *Cara Uji Kadar Abu dalam Kulit Tersamak.*

7.2.3 Kadar krom oksida (Cr_2O_3)

Sesuai dengan SNI 06-0645-1989, *Cara Uji Kadar Minyak atau Lemak dalam Kulit Tersamak.*

7.3 Organoleptis

7.3.1 Keadaan kulit

Pegang kulit, remas dan rasakan. Keadaan kulit dikatakan berisi, liat, dan lemas jika terasa agak lunak dan tidak gembos.

7.3.2 Kelentingan

Sesuai dengan SNI 06-0234 - 1989, *Mutu dan Cara Uji Kulit Boks - Kelentingan*.

7.3.3 Efek warna

Pegang kulit dengan posisi bagian rajah diatas. Tekan kulit di bagian daging ke arah rajah sambil sedikit ditarik dengan menggunakan jari tangan atau alat bantu yang berbentuk batang. Amati bagian rajah pada saat kulit ditekan. Efek warna dikatakan berbeda jika perbedaan warna yang timbul tampak nyata dan kelihatan berminyak, jika tekanan dilepas warna akan kembali ke semula.

8. SYARAT LULUS UJI

Contoh uji dinyatakan lulus uji apabila memenuhi persyaratan pada Butir 3.

9. CARA PENGUKURAN KULIT

Sesuai dengan SNI 06-0483 - 1989, *Ukuran Luas Kulit Masak*

10. CARA PENGEMASAN

Sesuai dengan SNI 06-0234-1989, *Mutu dan Cara Uji Kulit Boks - Cara Pengemasan*.

11. SYARAT PENANDAAN

Setiap lembar kulit harus dicantumkan, sekurang-kurangnya, merek dagang dan ukuran kulit.



BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN
Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3-4
Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270
Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail : bsn@bsn.go.id